

Caméra ultrasonore de visualisation de fuites d'air comprimé, de vapeur, de gaz et de vide

APPLICATIONS INDUSTRIELLES

- Fuite d'air comprimé
- Fuite de gaz en pression (oxygène, argon, azote, monoxyde de carbone, ...)
- Fuite de vide (gaz en dépression), fuite de vapeur
- Défaut électrique de type corona, décharge partielle, cheminement...
- Défaut d'étanchéité (transparence acoustique) avec émetteur ultrason optionnel
- Défaut de purgeur & vanne vapeur & palier roulement avec sonde de contact optionnelle

SPECIFICATIONS

Sensibilité	Détecte une fuite de 0,1 mm (1/10 mm) sous 3 bars à 20 m
Caméra	Couleur 640 x 480 pixels + éclairage LED
Écran	Tactile capacitif - LCD Couleur 5,7" 640 x 480 pixels
Images	Format BMP, numéro, nom, date et heure
Cible dynamique	Cercle blanc pour recherche Cercle coloré avec croix pour sévérité
Mesure	RMS dB réel et max RMS
Mémoire	1000 images transférables sur PC directement par USB
Communication	Connecteur USB, câble fourni
Capteur US	Type ouvert - Largeur de bande +/- 2 kHz à - 6 dB - Fréquence centrale 40 kHz +/- 1 kHz - Mélangeur de fréquence ajustable de 30 à 50 kHz Gain ajustable de 40 à 120 dB
Casque	Volume réglable de 0 à 10 - Écouteur filaire LKSEAR
Alimentation	Batterie rechargeable Li-Ion
Autonomie	> 5 heures
Température	Plage de fonctionnement : - 10°C to + 50°C
Dimensions	H : 310 mm - L : 165 mm - P : 65 mm
Poids	700 grammes pour le LKS1000 3,8 kg avec la valise ABS
Standards CE	CEM 2004/108/CE: EN61000-6-4 & EN61000-6-2

TABLEAU DE FONCTIONS

	V2+	V2+IR	V3+	V3+PRO
Détection et recherche de fuites (Air comprimé-Vide-Gaz process-Vapeur...)	X	X	X	X
Estimation du débit & coût des fuites - Fonction K (Permet de juger de la sévérité des fuites d'air comprimé)	X	X	X	X
Thermographie Infrarouge 80x60 pixels (Recherche d'anomalie de température)			X	
Thermographie Infrarouge 160x120 pixels (Recherche d'anomalie de température)		X		X
Détection et recherche de défaut haute tension (Effet couronne-Décharge partielle-Amorçage...)	X	X	X	X
Étanchéité de volume avec utilisation d'ultrason artificiel* (Transparence acoustique-Étanchéité de pièce...)	X	X	X	X
Utilisation du type stéthoscope d'écoute** (Analyse et écoute des défauts mécaniques, purgeurs, hydrauliques...)	X	X	X	X
Analyse basique de purgeur de vapeur** (Etude de courbe temps réel US + T°IN + T°OUT en 80x60 pixels)			X	
Diagnostic automatique complet de purgeur de vapeur** (Etude de courbe temps réel US + Diagnostic AUTO + T°IN + T°OUT en 160x120 pixels)				X

* dôme à ultrasons optionnel nécessaire

** sonde de contact optionnelle nécessaire

ACCESSOIRES

kit de base :



Valise



Adaptateurs chargeurs universels



Câble USB liaison PC



Casque filaire

en option :



Canne flexible 400mm/1500mm



Dôme à ultrasons



Enceinte portable JBL



Sonde de contact



Casque Bluetooth 3M